

УДК 621.78:621.791:92:631.316.02

ВЛИЯНИЕ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ НА СТРУКТУРУ МЕТАЛЛА  
ПОЛУЧЕННОГО ДИФфуЗИОННЫМ НАМОРАЖИВАНИЕМ

Канд. техн. наук, доцент Бетень Г.Ф., (БЭМСХ)  
Зайко Н.А.

Для повышения износостойкости рабочих органов почвообрабатывающих машин производят их упрочнение диффузионным намораживанием.

Исследование структуры производилось до намораживания, после намораживания и после термической обработки.

Диффузионное намораживание ведется из расплава при температуре выше 1273 К, что приводит к перегреву основного металла и изменению его структуры. Для улучшения структуры металла, а следовательно и получения более высоких механических свойств, необходимо производить термическую обработку.

Для проведения экспериментов в качестве основного металла, использовалась сталь 65Г по ГОСТ 1050-74, из которой изготавливаются рабочие органы почвообрабатывающих машин. Намораживаемыми металлами являлись сплавы ФБХ-6-2 (ГОСТ 11546-75), ПР-С27 (ГОСТ 2(448-75) или их смеси. Термическая обработка производилась закалкой в воду, масло и в полимерных закалочных средах.

Анализ полученных структур металла при диффузионном намораживании с последующей термической обработкой, позволяет сделать заключение о целесообразности применения после наплавки закалки в полимерной закалочной среде и последующего отпуска.