

УДК 331.45

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ ОРГАНИЗАЦИИ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА СТАНОЧНИКА ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ АПК

Андрухович Е.С., студентка,

Жилич С.В., старший преподаватель

Белорусский государственный аграрный технический университет, г. Минск, Беларусь

На производстве агропромышленного комплекса используются различные виды оборудования для обработки металла - токарные, фрезерные, сверлильные, шлифовальные и другие металлорежущие станки. На предприятиях, где имеется большое количество станков, вопросы обеспечения безопасности станочников в основном контролируются соответствующими службами, однако имеется много предприятий, на которых эксплуатируются единичные станки, часто отсутствуют специалисты по охране труда и не функционирует система обеспечения безопасности станочника.

К выполнению процесса обработки металлов резанием на станках должны допускаться только лица соответствующей профессии, которым присвоен квалификационный разряд по соответствующей профессии, прошедшие медицинский осмотр, инструктажи и обучение по безопасности труда.

Особое внимание следует обратить на прохождение предварительного и периодических медицинских осмотров при обработке на станке вредных металлов и их сплавов с применением смазочно-охлаждающих жидкостей. Лица, имеющие предрасположенность к кожным заболеваниям или другими аллергическими заболеваниями, к работам со смазочно-охлаждающими жидкостями не должны допускаться [1].

Причинами получения травм при выполнении работ служит контакт станочника с опасными и вредными производственными факторами. К ним можно отнести: наличие стружки, острые кромки деталей и инструмента, повышенная температура обрабатываемых заготовок, вращающиеся части станков, вероятность вылета заготовок или инструмента при нарушении правил крепления, вредные химические вещества, пыль, шум, вибрация, микроклимат помещений.

Основные виды травм при обработке металлов резанием – это порезы рук от воздействия стружки и острых кромок заготовок, порезы ног при наличии сливной стружки, ожоги от воздействия горячих деталей, травмы и ожоги глаз от воздействия отлетающей стружки, переломы в случае затягивания одежды вращающимися частями станков. Поэтому основными требованиями безопасности являются наличие качественной спецодежды и средств индивидуальной защиты: обшлага рукавов и костюм должны быть застегнуты, обязательно наличие соответствующей обуви, головного убора, наличие защитного экрана и защитных очков.

Нельзя экономить на спецодежде и средствах индивидуальной защиты станочника, так как они могут уберечь человека от получения травмы, а может и вовсе сохранить его жизнь.

Список использованной литературы

1. Жук А. А. Организация безопасного труда станочника по металлообработке: // Я-специалист по охране труда №13, 2015. URL: https://www.espot.by/izdaniya/espot/organizatsiya-bezopasnogo-truda-standchn_0000000 (дата обращения: 10.02.2022).

Научный руководитель: Жилич С.В., старший преподаватель