

**ОПИСАНИЕ
ПОЛЕЗНОЙ
МОДЕЛИ К
ПАТЕНТУ**

(12)

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ
СОБСТВЕННОСТИ

(19) **ВУ** (11) **7355**

(13) **U**

(46) **2011.06.30**

(51) МПК

B 66C 1/10 (2006.01)

(54)

УСТРОЙСТВО ДЛЯ СТРОПОВКИ ИЗДЕЛИЙ

(21) Номер заявки: u 20100969

(22) 2010.11.23

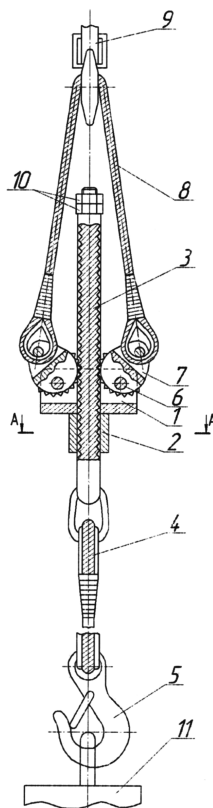
(71) Заявитель: Учреждение образования
"Белорусский государственный аграрный
технический университет"
(ВУ)

(72) Авторы: Сашко Константин Владими-
рович; Романюк Николай Николаевич;
Гришан Константин Юрьевич; Курьян
Елена Сергеевна (ВУ)

(73) Патентообладатель: Учреждение обра-
зования "Белорусский государственный
аграрный технический универси-
тет" (ВУ)

(57)

Устройство для строповки изделий, содержащее корпус с втулкой, установленный во втулке с возможностью вертикального перемещения стержень, закрепленные на корпусе посредством осей эксцентрики для фиксации стержня, связанный с концом стержня захватный орган, притом связь захватного органа со стержнем включает в себя ушко, размещенное на стержне, пропущенный через ушко строп с петлей, к которой присоединен



Фиг. 1

ВУ 7355 U 2011.06.30

BY 7355 U 2011.06.30

захватный орган, отличающееся тем, что стержень в поперечном сечении имеет квадрат, на противоположных сторонах которого в пазах расположены дорожки с зубьями, кроме того, на торцевой поверхности эксцентриков имеются зубья для фиксации стержня.

(56)

1. Патент на изобретение РФ 2026255, МПК В 66С 1/10.

Полезная модель относится к грузоподъемному оборудованию и служит для строповки и подвешивания груза к крюку грузоподъемного механизма.

Известно устройство [1] для строповки изделий, содержащее корпус с втулкой, установленный во втулке с возможностью вертикального перемещения стержень, закрепленные на корпусе посредством осей эксцентрики для фиксации стержня, связанный с концом стержня захватный орган, притом связь захватного органа со стержнем включает в себя ушко, размещенное на стержне, пропущенный через ушко строп с петлей, к которой присоединен захватный орган.

Недостатком известного устройства является ненадежность соединения, обуславливаемая тем, что при замасливанием и загрязнении стержня возможно проскальзывание его относительно поворотных эксцентриков для фиксации стержня.

Задачей полезной модели является повышение надежности работы устройства.

Поставленная задача достигается тем, что устройство для строповки изделий, содержащее корпус с втулкой, установленный во втулке с возможностью вертикального перемещения стержень, закрепленные на корпусе посредством осей эксцентрики для фиксации стержня, связанный с концом стержня захватный орган, притом связь захватного органа со стержнем включает в себя ушко, размещенное на стержне, пропущенный через ушко строп с петлей, к которой присоединен захватный орган, где стержень в поперечном сечении имеет квадрат, на противоположных сторонах которого в пазах расположены дорожки с зубьями, кроме того, на торцевой поверхности эксцентриков имеются зубья для фиксации стержня.

На фиг. 1 изображен общий вид устройства для строповки изделий, на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Устройство для строповки изделий содержит корпус 1 с направляющей втулкой 2, в отверстии которой со свободой аксиального перемещения размещен стержень 3, к которому крепится канатная ветвь 4 с грузовым крюком 5.

В корпусе 1 выполнены два отверстия, в которых неподвижно закреплены оси 6. На осях 6 со свободой поворота установлены эксцентрики 7 для фиксации стержня 3, на которые надета подвеска 8.

С помощью подвески 8 устройство для строповки изделий навешивается на крюк 9 грузоподъемного оборудования (на фигуре не показано).

Для предотвращения выпадания стержня 3 в нерабочем состоянии последний имеет цилиндрический с резьбой хвостовик и предохранительные гайки 10.

Работает устройство для строповки изделий следующим образом.

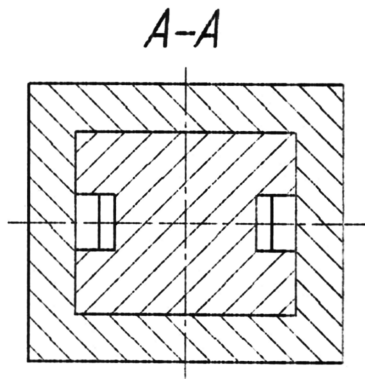
После навешивания подвески 8 на крюк 9 грузоподъемного оборудования (на фигуре не показано), на крюк 5 подвешивается груз 11. При этом эксцентрики 7 для фиксации стержня 3 поворачиваются на осях 6 и зажимают стержень 3. Наличие зубьев, расположенных на дорожках стержня 3 и зубьев на торцевых поверхностях эксцентриков 7 обеспечивает их надежное соединение при подвешивании груза 11.

Для изменения длины устройства для строповки изделий необходимо опустить груз 11 на землю (площадку или т.п.) до свободного провисания подвески 8. При этом расслабляются эксцентрики 7 для фиксации стержня 3. Затем вручную перемещают стержень 3

ВУ 7355 U 2011.06.30

вверх либо вниз. После этого осуществляют натяжение подвески 8 с помощью крюка 9 грузоподъемного оборудования.

При этом происходит надежный зажим стержня 3 эксцентрики 7.



Фиг. 2