

Секция 4: ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ И МЕТОДЫ ПЕРЕРАБОТКИ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Значительную травмоопасность представляют движущиеся заготовки, части машины и оборудования. Существует три основных типа движения: вращательное, возвратно-поступательное и продольное. В зависимости от типа движения вид и величина травмоопасных факторов могут быть различными.

Существующая система разработки, испытаний и эксплуатации сельскохозяйственной техники и технологий для механизированного производства и послеуборочной обработки продукции растениеводства не в полной мере отвечает современным требованиям охраны труда. Уровень риска травмирования трактористов–машинистов (механизаторов) сельскохозяйственного производства зависит от типа обслуживаемых средств механизации.

Высокие показатели травмирования механизаторов отражают специфику их профессиональной деятельности, протекающей в условиях постоянно меняющихся параметров производственной среды. Серийные инженерно–технические устройства, такие, как защитные кабины, система блокировки пуска двигателя, ограждения механических приводов рабочих органов, устройства доступа механизатора на рабочее место, узлы крепления шаровых опор механизма гидроподъема платформы тракторных прицепов и другие, призванные предотвратить 60 % производственного травматизма механизаторов с летальным исходом, имеют низкую эксплуатационную надежность и не выполняют своих защитных функций. Их проектирование ведется без учета человеческого фактора □ возможности отключения или демонтажа пользователями при частых технических отказах или технологических сбоях.

Испытания новой сельскохозяйственной техники на МИС ограничиваются в некоторых случаях методом осмотра средств защиты от травматизма.

Разработанные методики и стендовое оборудование для проведения количественной оценки их безопасности позволяют еще до постановки техники на серийное производство выявлять и устранять конструктивные недостатки, которые в последующем становятся одними из основных причин травматизма механизаторов.

Список использованной литературы

1. Процессы производственные. Общие требования безопасности: ГОСТ 12.3.002–75 ССБТ. – Введ. 01.07.76. – М.: Государственный комитет по стандартам, 1976.– 12 с.
2. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам: ГОСТ 12.2.061–81 ССБТ. – Введ. 01.07.82. – М.: Государственный комитет по стандартам, 1981. – 4 с.
3. Основин, В.Н. Безопасность работы технических систем / В. Н. Основин, Л.Г. Основина, О. В. Сокол. – 192 с.

УДК 658.345:657.6

Основина Л. Г., кандидат технических наук, доцент, Юнцевич А.Ф.
Белорусский государственный аграрный технический университет, г. Минск
Мальцевич И. В.,
Белорусский национальный технический университет, г. Минск

ОРГАНИЗАЦИЯ ВНУТРЕННЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО АУДИТА И АУДИТА ОХРАНЫ ТРУДА

Существующая практика показывает, что степень воздействия на людей негативных факторов производственной деятельности в первую очередь зависит не только от существующих технологий, но и от качества систем управления охраны труда. Эта система считается функционирующей эффективно в случае, если она непрерывно совершенствуется. Поэтому аудит в организации направлен на то, чтобы получить объективную информацию для последующего анализа и корректировки системы управления охраной труда.

Следует проводить различие между производственным контролем и контролем по охране труда, надзором в области охраны труда и аудитом систем управления. Аудит направлен на оценку качества и эффективности функционирования системы управления охраной труда, а не на поиск конкретных нарушений. Нарушение не должно рассматриваться лишь как отклонение от требований различного рода нормативных документов об охране труда. Любое нарушение – это повод к поиску несоответствия либо в структуре системы управления охраны труда, либо в процессе реализации намеченных целей. К осуществлению аудита необходимо привлекать независимых специалистов, которые не несут персональной ответственности за проверяемые участки. Служба аудита может быть включена в состав организации либо нанята для проведения конкретной проверки. Объектами аудита могут быть: риски; требования законодательных актов и иные требования; цели и задачи в области охраны труда; планы мероприятий (программы); ответственность за соблюдение требований охраны труда; обучение и осведомленность персонала в области охраны труда; связь и информация между структурными подразделениями и должностными лицами по вопросам охраны труда; документация и управление документацией; управление операциями (проектирование, технологический процесс, производственное оборудование, эксплуатация и др.); готовность к действиям в условиях аварийных ситуаций; мониторинг условий и охраны труда, измерение параметров условий труда; несоответствия и профилактические действия; зарегистрированные данные; анализ со стороны руководства; степень соответствия

конкретных административных, рабочих процедур и рабочих участков, операций (производственных процессов) нормативной документации.

При проведении аудита используются следующие возможные методы оценки: анализ записей, обратная связь, наблюдение, тестирование, анализ деятельности после аудита.

Внутренний аудит планируется для обеспечения полного анализа по направлениям деятельности, влияющим на поддержание необходимой долгосрочной надежности и оптимальной экономической эффективности работы оборудования. Объекты внутреннего аудита определяются на основе анализа оперативной и отчетной информации.

Основными направлениями внутреннего аудита являются состояние:

- оборудования, зданий, сооружений;
- организации эксплуатации технического обслуживания оборудования;
- охраны труда на рабочих местах;
- работы с персоналом;
- безопасности опасных производственных объектов;
- пожарной безопасности оборудования, зданий, сооружений;
- безопасности дорожного движения.

Кроме того, для проведения внутреннего аудита необходимо установление «узких мест» и аварийных очагов в работе энергоустановок и причин возникновения технологических нарушений в работе оборудования, пожаров, несчастных случаев и профессиональных заболеваний.

Внутренний плановый аудит необходимо проводить на основании перспективных многолетних и годовых графиков, которые утверждаются непосредственно руководителем.

При подготовке и проведении внутреннего аудита плановые обследования должны проводиться по специально разрабатываемым программам, утвержденным техническим руководителем соответствующего уровня и разрабатываемым в соответствии с требованиями. Разработанная программа должна включать задачи (краткий список задач аудита) и мероприятия (список запланированных работ по каждой задаче).

При подготовке рабочей программы необходимо учитывать мероприятия приведенные на рисунке 1:

Анализ аварийности оборудования, ошибок персонала и травматизма
Сроки, выделенные для проведения обследования
Работы, выполняемые в период предшествующих обследований
Оперативная и отчетная информация филиала (объекта)
Вопросы, не рассмотренные во время предыдущих обследований
Ранее разработанные программы по этой конкретной теме

Рисунок 1 – Мероприятия по подготовке рабочей программы аудита

Не позднее, чем за один месяц до назначенной даты, программа обследования предоставляется руководителю обследуемого филиала (объекта) с целью инициирования проведения предварительного аудита. Оценивают и анализируют состояние производства, соблюдение действующих НТД, эффективность функционирования системы внутреннего контроля, достаточность используемых технических средств, своевременность и полноту выполнения плановых и предписанных мероприятий, уровень профессиональной подготовки специалистов и рабочих.

Результаты проведения технического аудита оформляются в виде акта-предписания, состоящего из следующих разделов: вступительный, невыполненные мероприятия по результатам обследований, предписываемые мероприятия, направленные на устранение выявленных нарушений, выводы и рекомендации.

Технический аудит, являющийся комплексом мероприятий по диагностике производственной и инновационной деятельности на предприятии позволяет получить целостное представление о потенциале и текущем состоянии предприятия и предоставляет большие возможности для формирования собственной стратегии получения дохода от возможного проведения инновационной деятельности.

Список использованной литературы

1. СУОТ 18001–2005, OHSAS 18001: 1999. Разработка. Внедрение. Консалтинг. Аудит / авт.–сост.: А.В.Семич, В.П. Семич. – Минск: Центр охраны труда и пром. безопасности, 2007. – 113с.
2. Мониторинг в области охраны труда: общие положения / Режим доступа: <http://www.helper.by/monitoring-v-oblasti-okrani-truda-obshie-polozeniya.html>. – Дата доступа: 27.12.2015.